



# Licence Professionnelle Management des Processus Industriels

## Validation des études

- **Validation professionnelle :**  
Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie  
"Chargé de Projets en Conception Mécanique Assistée par Ordinateur"  
"Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Processus" ou  
"Responsable de Secteur de productique industrielle"

La participation à la formation et la validation des compétences peuvent également donner lieu à un positionnement dans la convention collective dans les entreprises qui ne font pas partie de la branche métallurgique.

Modalités de délivrance du certificat : réussite aux épreuves, notation en entreprise

- **Validation Universitaire :**

La validation de la **Licence Professionnelle** est soumise à deux conditions :

- La moyenne des Unités d'Enseignement (projet tutoré et stage inclus) doit être égale ou supérieure à 10/20
- La moyenne de l'ensemble constitué du projet et du stage doit être égale ou supérieure à 10/20.

Le projet et le stage sont évalués par l'ensemble de l'équipe pédagogique et le tuteur en entreprise de chaque étudiant.

## Partenariat

Cette formation par alternance est organisée en partenariat entre l'Université de Bourgogne et la branche professionnelle UIMM (Union des Industries et Métiers de la Métallurgie) dans le cadre de l'ITII-Bourgogne (Association regroupant l'Université de Bourgogne et les 4 Chambres Syndicales de la Métallurgie de Bourgogne).

Les étudiants sont simultanément inscrits à la **Licence Professionnelle**, diplôme national, et à la préparation de l'un des trois **Certificats de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM)**, titre reconnu par la Profession.

## UN EMPLOI

### Le contrat de professionnalisation

C'est un contrat de travail commun aux **jeunes de 16 à 25 ans** sortis du système scolaire et aux **demandeurs d'emploi de plus de 26 ans** permettant d'accéder à une qualification reconnue en alliant des périodes d'enseignement général et l'exercice en entreprise d'activités en rapport avec la qualification visée.

**La durée des contrats** est comprise **entre 6 et 12 mois**. Un accord de branche peut dans certains cas porter cette durée à 24 mois. (nous consulter).

La rémunération varie de 55 % du SMIC au SMIC ou 85 % du minimum conventionnel, en fonction de l'âge et du niveau d'études.

### Charges sociales et financement

L'entreprise d'accueil bénéficie d'exonérations de charges sociales pour les demandeurs d'emploi âgés de 45 ans et plus.

A défaut de bénéficier d'une exonération spécifique, pour les contrats conclus par les jeunes de moins de 26 ans, après le 1<sup>er</sup> janvier 2008, les employeurs peuvent bénéficier de la réduction de cotisations Fillon, à condition d'en remplir les conditions. (nous consulter)

L'entreprise d'accueil bénéficie de financements spécifiques (voir OPCA de branche).

**LES DOSSIERS DE PRÉ-CANDIDATURE DOIVENT ÊTRE DÉPOSÉS DE PRÉFÉRENCE POUR LE 15 JUIN DE CHAQUE ANNÉE.**

**LES INSCRIPTIONS EN LICENCE SE DÉROULENT SELON LE CALENDRIER ANNUEL FIXÉ PAR L'UNIVERSITÉ DE BOURGOGNE EN GÉNÉRAL DU 15 SEPTEMBRE AU 20 OCTOBRE (SE RENSEIGNER).**

## PROGRAMME

### Enseignements généraux communs

(permettant la validation de la Licence professionnelle)

#### CONNAISSANCES FONDAMENTALES APPLIQUÉES AU METIER

- Probabilités et statistiques
- Plan d'expériences
- Bases de données
- Métrologie (bases)
- Gestion de projet

#### MANAGEMENT ET CONNAISSANCE DE L'ENTREPRISE

- Manag. Ressources Humaines et sociales
- Communication. Comportementale, réunion
- Gestion et stratégie d'entreprise
- Anglais professionnel

#### COMPETENCES GENERALES DU METIER

- Méthodologie d'amélioration des processus
- Bases de Qualité et Sécurité
- Gestion de Projet (application)
- Analyse fonctionnelle
- Introduction aux processus de production

### Enseignements de spécialisation au choix

#### Chargé de Projets en Conception Mécanique Assistée par Ordinateur

- Maîtrise de la CAO 3D
- Méthodes
- Management
- Mécanique du solide déformable, Introduction Eléments finis
- Réalisation de Maquette numérique 3D et Gestion de données techniques
- Modélisation et Etude dynamique de systèmes mécaniques

#### Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Processus

- Les outils méthodes
- La mesure des temps de production
- MTM2
- L'amélioration de la production
- La gestion de production
- Les flux dans l'entreprise
- Analyse de la Valeur et C.A.O
- Ergonomie

#### Responsable de Secteur de Productique Industrielle

- Gestion de production et logistique
- Outils d'amélioration continue (Kaizen, 5S, SMED, TPM,...)
- Management d'équipes et communication
- Environnement industriel, qualité, sécurité
- Notions de technologies industrielles : automatisme, électricité, pneumatique, hydraulique
- Bilan de compte et résultat financier
- Anglais