



Le tournage traditionnel : initiation

Cible :

- Agent technique de production.

Objectif :

- Maîtriser les techniques élémentaires du tournage afin d'exécuter des pièces de révolutions simples.

Contenu :

- Prise en main.
- Respect des consignes de sécurité.
- Montage et principe d'utilisation des outils.
- Réglage des conditions de coupe des outils.
- Tournage extérieur en mors durs, doux, montage mixte.
- Tournage intérieur simple.
- Initiation au tournage conique et au filetage métrique.
- Réalisation de pièces avec respect des tolérances dimensionnelles et géométriques.
- Intervention de maintenance de premier niveau.

Ref : M0577



5 jours



Le tournage traditionnel : perfectionnement

Ref : M0573



5 jours



Cible :

- Agent technique de production ayant acquis une première expérience dans le tournage traditionnel.

Objectif :

- Réaliser des travaux complexes d'opération de tournage en toute autonomie.

Contenu :

- Usinage de grandes précisions dimensionnelles.
- Montage spécifique :
 - Usinage mandrins 3 mors, durs et doux
 - Mandrins 4 mors
 - Plateau à trous
 - Montages mixtes
- Filetages spéciaux :
 - Gaz, etc.
 - Trapézoïdal
- Réalisation d'ensembles fonctionnels.

Le fraisage traditionnel : initiation

Ref : M0580



5 jours



Cible :

- Agent technique de production.

Objectif :

- Maîtriser les techniques élémentaires de fraisage afin d'exécuter des pièces prismatiques simples.

Contenu :

- Prise en main.
- Respect des consignes de sécurité.
- Montage et principe d'utilisation des outils.
- Réglage des conditions de coupe des outils.
- Fraisage de prismes de formes simples.
- Fraisage, rainurages et poches.
- Exécution d'un V, queue d'aronde.
- Réalisation de détournage simple, perçage, taraudage et alésage.
- Réalisation de pièces avec respect des tolérances dimensionnelles et géométriques.
- Intervention de maintenance de premier niveau.

112

Le fraisage traditionnel : perfectionnement

Ref : M0626



5 jours



Cible :

- Agent technique de production ayant acquis une première expérience dans le fraisage traditionnel.

Objectif :

- Réaliser des travaux complexes d'opération de fraisage en toute autonomie.

Contenu :

- Usinage de grandes précisions dimensionnelles.
- Montage spécifique.
- Bridages sur tables.
- Montages en équerres.
- Montages et usinages avec têtes à aléser.
- Utilisation de matériel annexe suivant demande.
- Réalisation d'ensembles fonctionnels.



La programmation ISO tournage ou fraisage à commande numérique

Cible :

- Agent technique de production ayant des notions d'usinage.

Objectif :

- Lire et interpréter le langage machine, élaborer des programmes simples.

Contenu :

- Etude des fonctions :
 - préparatoires G
 - auxiliaires M
- Programmation des outils.
- Les interpolations.
- Décalages d'origine.
- Définition des sous-programmes.
- Sauts conditionnels ou inconditionnels.
- Cycles fixes.
- Etude des différents cycles d'usinage.
- Essais et exécution des programmes sur MOCN.



5 jours

